



Kerapoxy CQ®

**Lechada y mortero
epoxi de calidad
superior para cuarzo
revestido**



DESCRIPCIÓN

Kerapoxy CQ es una lechada y mortero epoxi con un contenido de 100% de sólidos, de dos componentes, mejorado. Debido a sus características de anti deformación y anti hundimiento en juntas de hasta 10 mm (3/8"), capacidad de limpieza con agua y fácil aplicación, *Kerapoxy CQ* utiliza un árido patentado para lograr su color duradero, haciéndolo excelente para mostradores, áreas con mucho tránsito y áreas que necesitan resistencia a las manchas y a las sustancias químicas. Además, es fácil mantener; *Kerapoxy CQ* se puede limpiar conservando el color original y contiene la tecnología BioBlock® que lo ayudan a estar protegido contra los hongos y el moho. *Kerapoxy CQ* no causa eflorescencia y tiene una excelente resistencia a los químicos, las manchas, la alcalinidad, al cloro, las bacterias, al agrietamiento y al deterioro del color. Debido a que *Kerapoxy CQ* es impermeable, los derramamientos permanecen al nivel de la superficie para permitir una limpieza más fácil.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Moldeabilidad superior y se lava con agua para una fácil aplicación
- No se desliza ni se desploma en las juntas, para su uso en aplicaciones en pisos y muros
- Color uniforme y durable
- Para juntas de lechada de 1,5 a 10 mm (1/16" a 3/8")
- No requiere sellador
- Alta resistencia a las manchas*

NORMAS INDUSTRIALES Y APROBACIONES

- **ANSI:** Cumple la norma A118.3
- **ISO 13007:** Clasificación R2/RG

Aporte de puntos LEED	Puntos LEED
Crédito MR 5, Materiales regionales**	Hasta 2 puntos
Crédito IEQ 4.1, Materiales de baja emisión – Adhesivos y selladores	1 punto
Crédito IEQ 4.3, Materiales de baja emisión – Sistemas de piso	1 punto

* Con una limpieza inmediata y un mantenimiento adecuado, la lechada resistente a las manchas Kerapoxy CQ posee resistencia a las manchas cuando se la expone a los productos domésticos y agentes de limpieza más comunes. La exposición prolongada a cualquier material puede aumentar la posibilidad de manchado de la lechada.

** El uso de este producto puede ayudar a la certificación de proyectos conforme al estándar LEED (Liderazgo en Diseño de Energía y Medio Ambiente) en las categorías mencionadas arriba. Los puntos se otorgan en base a los aportes de todos los materiales utilizados en el proyecto.

DÓNDE USARLO

Como una lechada

- Para aplicar en la mayoría de las losetas de cerámica, porcelana y cantera, pisos de ladrillo resistentes a los ácidos, empedrados y losetas de piedra natural***
- Para aplicaciones en pisos o muros interiores comerciales y residenciales
- Para aplicaciones en pisos residenciales y comerciales exteriores (comuníquese con el Departamento de Servicio Técnico de MAPEI)
- Para instalaciones industriales, comerciales e institucionales que requieren una lechada de alta resistencia que no se filtra y que es resistente a las sustancias químicas consulte la tabla de Resistencia a las sustancias químicas en este documento. En el caso de aplicaciones industriales o comerciales extremas, como por ejemplo, tambos, cervecerías y cocinas de gran volumen, se recomienda *Kerapoxy IEG*.
- Para áreas con mucho tráfico, como por ejemplo, estaciones de metro, centros comerciales y aeropuertos
- En el caso de áreas que requieren una lechada resistente a las manchas como por ejemplo mostradores y tocadores

Como un mortero

- Para instalar la mayoría de las losetas de cerámica, porcelana y cantera, pisos de ladrillo resistentes a los ácidos, empedrados y losetas de piedra natural***
- Para instalar piedras naturales sensibles a la humedad y sus aglomerados. Para instalar marmol de color claro, que puede mancharse con el epoxi, utilice *Granirapid®* blanco, *Ultraflex™* RS blanco, *Ultracontact™* RS blanco o *Ultraflex LFT Rapid* blanco.***
- For instalaciones en muros, pisos y mostradores interiores y exteriores, residenciales y comerciales

Propiedades de Rendimiento del Producto

Clasificación ISO 13007

Código de Clasificación	Características de Prueba	Requisito de Clasificación
RG (lechada con reacción a la resina)	Resistencia a la abrasión [†]	Menor o igual a 250 mm ³ (0.015 pulgada ³)
	Resistencia a la flexión [†]	Mayor a 30 MPa (4,350 psi)
	Resistencia a la compresión [†]	Mayor a 45 MPa (6,525 psi)
	Contracción [†]	Menor a 1,5 mm/m (0.06 pulg./3.28 pies)
	Absorción de agua [†]	Menor a 0,1 g (0.0002 lb.)
R2 (adhesivo mejorado con reacción a la resina)	Resistencia a la adhesión por corte	≥ 2 N/mm ²
	Resistencia a la adhesión por corte después de la sumersión en agua	≥ 2 N/mm ²
	Tiempo de instalación: Resistencia a la adhesión por tensión	≥ 0,5 N/mm ² después de un tiempo no menor a 20 minutos
	Resistencia a la adhesión por corte después de un choque térmico	≥ 2 N/mm ²
T (capacidad antideslizante vertical)	Deslizamiento	≤ 0,5 mm

[†] Curado para 28 días

Cobertura aproximada del producto*

• Para su uso como lechada

Tamaño de la loseta	Cobertura aproximada** – m ² cada 946 mL (pies ² por cuarto de galón de EE.UU.)			
	Ancho de la junta para enlechar			
	1,5 mm (1/16")	3 mm (1/8")	6 mm (1/4")	10 mm (3/8")
25 x 25 x 6 mm (1" x 1" x 1/4")	1,30 (14)	0,74 (8)	0,37 (4)	0,28 (3)
50 x 50 x 6 mm (2" x 2" x 1/4")	2,51 (27)	1,30 (14)	0,74 (8)	0,56 (6)
75 x 75 x 6 mm (3" x 3" x 1/4")	3,72 (40)	1,86 (20)	1,02 (11)	0,74 (8)
108 x 108 x 6 mm (4-1/4" x 4-1/4" x 1/4")	5,20 (56)	2,60 (28)	1,39 (15)	0,93 (10)
100 x 100 x 10 mm (4" x 4" x 3/8")	3,25 (35)	1,67 (18)	0,84 (9)	0,65 (7)
100 x 200 x 12 mm (4" x 8" x 1/2")	3,25 (35)	1,67 (18)	0,84 (9)	0,56 (6)
100 x 200 x 19 mm (4" x 8" x 3/4")	2,14 (23)	1,11 (12)	0,56 (6)	0,37 (4)
100 x 200 x 29 mm (4" x 8" x 1-1/8")	1,39 (15)	0,74 (8)	0,37 (4)	0,28 (3)
100 x 200 x 35 mm (4" x 8" x 1-3/8")	1,21 (13)	0,56 (6)	0,28 (3)	0,19 (2)
150 x 150 x 6 mm (6" x 6" x 1/4")	7,25 (78)	3,72 (40)	1,86 (20)	1,30 (14)
150 x 150 x 12 mm (6" x 6" x 1/2")	3,62 (39)	1,86 (20)	0,93 (10)	0,65 (7)
200 x 200 x 10 mm (8" x 8" x 3/8")	6,41 (69)	3,25 (35)	1,67 (18)	1,11 (12)
250 x 250 x 10 mm (10" x 10" x 3/8")	7,99 (86)	4,09 (44)	2,04 (22)	1,39 (15)
300 x 300 x 12 mm (12" x 12" x 1/2")	7,25 (78)	3,62 (39)	1,86 (20)	1,21 (13)
406 x 406 x 10 mm (16" x 16" x 3/8")	12,8 (138)	6,41 (69)	3,25 (35)	2,23 (24)

Tamaño de la loseta	Cobertura aproximada** – m ² cada 3,79 L (pies ² por galón de EE.UU.)			
	Ancho de la junta para enlechar			
	1,5 mm (1/16")	3 mm (1/8")	6 mm (1/4")	10 mm (3/8")
25 x 25 x 6 mm (1" x 1" x 1/4")	5,20 (56)	2,88 (31)	1,67 (18)	1,30 (14)
50 x 50 x 6 mm (2" x 2" x 1/4")	10,0 (108)	5,20 (56)	2,88 (31)	2,04 (22)
75 x 75 x 6 mm (3" x 3" x 1/4")	14,8 (159)	7,62 (82)	3,99 (43)	2,88 (31)
108 x 108 x 6 mm (4-1/4" x 4-1/4" x 1/4")	20,7 (223)	10,6 (114)	5,48 (59)	3,81 (41)
100 x 100 x 10 mm (4" x 4" x 3/8")	13,0 (140)	6,69 (72)	3,44 (37)	2,42 (26)
100 x 200 x 12 mm (4" x 8" x 1/2")	12,9 (139)	6,60 (71)	3,44 (37)	2,32 (25)
100 x 200 x 19 mm (4" x 8" x 3/4")	8,64 (93)	4,37 (47)	2,23 (24)	1,58 (17)
100 x 200 x 29 mm (4" x 8" x 1-1/8")	5,76 (62)	2,97 (32)	1,49 (16)	1,02 (11)
100 x 200 x 35 mm (4" x 8" x 1-3/8")	4,74 (51)	2,42 (26)	1,21 (13)	0,84 (9)
150 x 150 x 6 mm (6" x 6" x 1/4")	29,1 (313)	14,8 (159)	7,62 (82)	5,20 (56)
150 x 150 x 12 mm (6" x 6" x 1/2")	14,5 (156)	7,34 (79)	3,81 (41)	2,60 (28)
200 x 200 x 10 mm (8" x 8" x 3/8")	25,7 (277)	13,0 (140)	6,69 (72)	4,55 (49)
250 x 250 x 10 mm (10" x 10" x 3/8")	32,1 (345)	16,2 (174)	8,27 (89)	5,57 (60)
300 x 300 x 12 mm (12" x 12" x 1/2")	28,8 (310)	14,5 (156)	7,34 (79)	5,02 (54)
406 x 406 x 10 mm (16" x 16" x 3/8")	51,2 (551)	25,7 (277)	13,0 (140)	8,73 (94)

• Para utilizarlo como mortero

Tamaño de la llana	946 mL (1 cuarto de galón de EE.UU.)	3,79 L (1 galón de EE.UU.)	7,57 L (2 galones de EE.UU.)
Llana de dientes cuadrados de 6 x 6 x 6 mm (1/4" x 1/4" x 1/4")	0,42 m ² (4,5 pies ²)	1,67 m ² (18 pies ²)	3,34 m ² (36 pies ²)
Llana dentada en forma de V de 4 x 4 mm (5/32" x 5/32")	0,93 m ² (10 pies ²)	3,72 m ² (40 pies ²)	7,43 m ² (80 pies ²)

* Las dimensiones de la llana corresponden a ancho/profundidad/espacio. Las coberturas mostradas son sólo para propósitos de estimación. Las coberturas reales de la obra pueden variar de acuerdo al tamaño real y el grosor de la loseta, ancho exacto de la junta, condiciones de trabajo y método para enlechar.

** Cuando se enlechan losetas para pisos con capacidad antideslizante y abrasivos, el consumo anticipado puede disminuir radicalmente. Otras opciones diferentes a la técnica del enlechado tradicional, como una bolsa de lechada o una pistola selladora comercial, pueden ser de gran ayuda. Consulte con el Departamento de Servicio Técnico de MAPEI sobre las coberturas aproximadas no mostradas en la tabla anterior o utilice una calculadora de lechada en www.mapei.com.

- Para realizar instalaciones en áreas sujetas al alto uso de agua o a condiciones de sumersión (tales como duchas múltiples, piscinas, spa y fuentes)
- Para instalaciones industriales, comerciales e instalaciones que requieren morteros de alta calidad, comuníquese con el departamento de Servicio Técnico de MAPEI.

Nota: Contactese con el Departamento de Servicio Técnico de MAPEI para obtener información respecto a las aplicaciones.

*** El mármol, el granito y la pizarra son productos naturales formados a partir de una gran combinación de minerales y sustancias químicas que pueden provocar un comportamiento o una reacción por parte del material que no podemos controlar. Asimismo, no podemos controlar ninguno de los materiales y procesos que se utilizan en la fabricación de los aglomerados. Por lo tanto, determine la idoneidad de todos los materiales antes de continuar con la instalación actual.

LIMITACIONES

Como lechada

- El ancho de la junta debe ser de entre 1,5 y 10 mm (1/16" y 3/8").
- No utilice el producto para enlechar mármol blanco o translucido.
- No utilice el producto en áreas expuestas al calor excesivo. Una vez curado, *Kerapoxy CQ* resistirá temperaturas de hasta 100°C (212°F). Mantenga las varillas sin manchas entre 15 y 30 cm (6" y 12") sobre la superficie de la loseta.
- Cuando el producto se utiliza como una lechada en instalaciones exteriores, los colores pueden variar con el transcurso del tiempo. Por lo general, las tonalidades se aclaran debido a los rayos ultravioletas o a los contaminantes.

Nota: Algunos tipos de losetas de cerámicas esmaltadas, mármol, granito y aglomerados de mármol pueden mancharse, rayarse, desgastarse o dañarse de manera permanente cuando se les aplica una lechada cuya fórmula contiene pigmentos, arena y epoxi. Tome todas las precauciones necesarias para asegurarse de que el mármol, el granito o las losetas sean compatibles con el color de la lechada. Para determinar la idoneidad del producto con lechadas de color y con arena, consulte la literatura del fabricante de mármol o losetas y pruebe la lechada sobre un área de muestra por separado antes de aplicarla.

Como mortero

- No instalar sobre sustratos que contengan asbestos.
- No exceder los 6 mm (1/4") en el grosor del mortero epoxi bajo la loseta.
- No aplique sobre aglomerado, madera prensada, tableros de partículas orientadas (OSB, por sus siglas en inglés), Masonita, tableros de madera aglomerada, Luan o sustratos con una inestabilidad dimensional similar.
- No lo use para aplicar mármol blanco o translúcido.
- No lo instale sobre membranas para aislamiento de grietas del tipo despegue y pegue o residuos de adhesivos asfálticos.

SUSTRATOS ADECUADOS

Como mortero

- Concreto completamente curado (por lo menos 28 días previos)
- Bloques de cemento, ladrillo y mampostería
- Morteros de cemento y capas niveladoras
- Contrachapado exterior (pisos interiores residenciales y mostradores de áreas secas solamente)
- Unidades posteriores de cemento (CBU)
- Losetas de cerámica existentes y preparadas adecuadamente
- Terrazo de cemento o epoxi preparado adecuadamente

Comuníquese con el Departamento de servicio técnico de MAPEI para obtener las recomendaciones de instalación relacionadas con sustratos y condiciones no indicadas.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Nota: Para lograr mejores resultados la temperatura del sustrato o azulejo debe estar entre 16°C y 32°C (60°F y 90°F) mientras se enlecha. Mantenga este rango de temperatura durante un período de 72 horas después de la aplicación para un curado adecuado.

Como lechada

- La aplicación de un liberador de lechada sobre determinados tipos de losetas con superficie de porcelana o texturada, o piedra puede ser ventajosa ya que la porosidad fina de la superficie puede retener delgados pigmentos de color. Busque la recomendación del fabricante de loseta o piedra y realice pruebas en

la obra (maqueta) sobre las muestras separadas antes de enlechar.

- Antes de enlechar, asegúrese que las losetas o piedras se encuentren bien instaladas y que el adhesivo o mortero este completamente seco.
- Retire todos los separadores, estacas, sogas y cuerdas.
- Las juntas de lechadas deben estar limpias y libres de agua estancada, polvo, suciedad o sustancias extrañas. Retire el exceso de adhesivo o mortero del área de la junta de modo que quede 2/3 de la profundidad de la loseta disponible para enlechar.
- Limpie la superficie de loseta o piedra para retirar el polvo, suciedad, mortero, adhesivo y otros contaminantes que puedan producir la decoloración de la lechada.

Como mortero

- Todos los sustratos deben ser estructuralmente firmes, estables, secos, limpios y sin sustancia alguna o condición que pueda reducir o prevenir una adhesión adecuada.

Consulte el documento de MAPEI que detalla los Requisitos para la preparación de superficies para encontrar información sobre los sistemas de instalación de losetas y piedras en www.mapei.com.

MEZCLA

Nota: Elija todo el equipo de seguridad apropiado antes de su uso. Consulte la Ficha de seguridad de materiales (MSDS, por su sigla en inglés) para obtener más información.

1. Las Partes A y B se suministran en paquetes con cantidades exactas para lograr el curado correcto.
2. Vierta todo el material del envase de la Parte B dentro de la Parte A (pasta). Para mejorar la fluidez y textura, mediante el uso de una llana de márgenes, raspe por completo todo el material para extraerlo del envase. Las Partes A y B se suministran en paquetes con cantidades exactas para lograr el curado correcto.
3. Utilice una mezcladora de baja velocidad (a aproximadamente 300 rpm) o mezcle manualmente kits más pequeños con una llana para laterales.
4. Evite una mezcla prolongada, ya que esto facilita el ingreso de aire y reduce la vida útil de la mezcla.
5. Mezcle completamente hasta obtener un color homogéneo y uniforme. Raspe los bordes del envase de mezclado al menos una vez durante la mezcla.
6. Lave las herramientas con agua inmediatamente antes de que el epoxi se endurezca. Una vez curado, *Kerapoxy CQ* es muy difícil de eliminar.
7. No coloque la tapa sobre el recipiente después de mezclar el material.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

Como lechada

1. Retire el producto mezclado del contenedor y ubíquelo en pequeños cumulos. (Si se está enlechando una pared, ubique sobre papel Kraft sobre el suelo). *Kerapoxy CQ* es un producto termoestable, por lo tanto fragua rápidamente en un recipiente o en un gran volumen.
2. Utilice una llana de hule duro con un borde filoso para introducir la lechada en las juntas de manera continua, dejándola alineada con el borde de la loseta.
3. Asegurese de que todas las juntas se encuentren bien compactadas y libres de huecos y espacios. Rellene las juntas con la máxima cantidad de lechada posible.
4. Retire cuidadosamente el exceso de *Kerapoxy CQ* de la superficie de la loseta antes de que el material pierda plasticidad o comience a fraguar. Esto se logra más fácilmente sosteniendo el alisador de caucho en un ángulo de 90° con respecto a la superficie de la loseta y arrastrándolo a través de la superficie de la loseta en forma diagonal a las líneas de la lechada, dejando la menor cantidad posible de lechada epoxi sobre la superficie de la loseta.
5. Limpie las losetas inmediatamente luego de aplicar *Kerapoxy CQ*. Enleche y limpie las áreas pequeñas. No intente utilizar más de una unidad antes de limpiar las losetas. No deje que el *Kerapoxy CQ* se endurezca sobre la superficie de la loseta. En proyectos grandes, trabajar en equipos de 2 a 3 personas simplificará la instalación.
6. Sobre superficies horizontales:
 - Aplique una cantidad generosa de agua fría en el área recientemente enlechada. Limpie la superficie de la loseta diagonalmente a la línea de la junta empleando un estropajo blanco no tejido (utilice un estropajo más agresivo si la loseta tiene una superficie abrasiva). Aplique suficiente presión sobre el estropajo para aflojar toda lámina sin remover la lechada de las juntas. Lave los estropajos con frecuencia mientras se limpia. Nota: Tenga cuidado que no ingrese agua en las juntas no enlechadas.

- Para quitar el residuo epoxi suelto y el agua, pase una esponja limpia en forma diagonal sobre la superficie de la loseta. Use un lado de la esponja para cada pasada sobre la loseta, enjuagando la esponja luego de la segunda pasada y cambiando periódicamente el agua de los baldes para evitar la acumulación de residuos.
 - No permita que quede agua en exceso sobre la superficie de la loseta, ya que esto permitirá la formación de una película sobre la superficie que sería difícil de remover una vez que solidifique.
 - En determinadas aplicaciones, una toalla de albornoz de pelo corto puede reemplazarse por la esponja que podría obtener mejores resultados al retirar el residuo epoxi suelto y el agua. Mediante el uso del método de “arrastre de toalla”, sostenga dicha toalla por dos de sus esquinas y arrástrela en forma diagonal a lo largo de las juntas de lechada. Enjuague el trapo con frecuencia y cambie el agua de los cubos para evitar la acumulación de residuos.
7. Dentro de los 15 a 20 minutos, para mejores resultados, realice un lavado final. Para ayudar al proceso de limpieza, se pueden agregar 30 mL (1 onza de EE.UU.) de detergente para lavar vajilla de color claro (si fuese necesario) en un balde que contenga 11,4 L (3 galones de EE.UU.) de agua limpia. Luego, use una almohadilla para frotar de color blanco limpia para quitar cualquier residuo remanente que haya quedado sobre la loseta luego del primer lavado. Luego siga el mismo proceso de limpieza tal como se detalla en la sección anterior.
 8. En el caso de aplicaciones sobre piso, no pise sobre las losetas recientemente limpiadas, ya que esto podría dañar la lechada en forma permanente.
 9. Importante: Verifique la instalación al día siguiente para asegurarse de que esté completamente limpia. Si se encuentra residuo pegajoso dentro de las 24 horas de la instalación, siga las instrucciones detalladas anteriormente para realizar el proceso de limpieza/remoción de residuos.
 10. En superficies verticales:
 - Moje la superficie en forma de rocío usando una botella de pulverización en pequeñas áreas trabajables. Use un enjuagador de nylon no abrasivo y aplique presión suficiente sobre la almohadilla para quitar cualquier película presente sin retirar la lechada de las juntas. Enjuague las almohadillas con frecuencia mientras realiza la limpieza. Nota: Tenga cuidado de que no ingrese agua en las juntas sin lechada. Para el retoque de imperfecciones en la junta de lechada durante el enjuague inicial, la lechada puede rectificarse nuevamente golpeando la junta de lechada con una esponja de celulosa de bordes filosos.
 - Use solamente material fresco para rellenar cualquier hueco descubierto durante la limpieza.
 11. Verifique la instalación el mismo día antes de retirarse del lugar de trabajo para asegurarse de que esté completamente limpia. Si la superficie de la loseta presenta residuos brillantes o pegajosos, quítelos con una solución neutra de detergente líquido y agua.

Como mortero

1. Retire el producto mezclado del contenedor y ubique en el piso cumulos pequeños. *Kerapoxy CQ* es un producto termoestable, por lo tanto fragua rápidamente en un recipiente o en un gran volumen.
2. Elija una llana dentada típica (consulte la tabla) con la profundidad suficiente para obtener un contacto del mortero > 80% tanto con la loseta como con el sustrato para todas las aplicaciones en interiores y de > 95% para instalaciones en exteriores, pisos para usos comerciales y en aplicaciones húmedas. Todos los bordes de loseta o piedra deben ser sostenidos por el mortero. Puede ser necesario aplicar mas cantidad de material en la parte trasera de la loseta en dirección opuesta a la primera aplicación para cumplir con

estos requisitos. (Tenga en consideración las especificaciones de la norma ANSI A108.5 y las pautas del TCA.)

3. Aplique una capa con presión usando el lado romo de la llana para calzar el mortero dentro del sustrato.
4. Aplique una cantidad adicional de mortero, combinándolas en una sola dirección con el lado dentado de la llana.
5. Vierta sólo la cantidad de mortero que pueda cubrirse con losetas antes de que endurezca el producto y pierda su capacidad de transferirse a la loseta. El tiempo de instalación puede variar conforme a las condiciones del sitio de trabajo.
6. Coloque las losetas firmemente sobre el mortero húmedo. Empuje las losetas hacia adelante y hacia atrás en dirección perpendicular a las líneas de la llana a fin de hacer colapsar las arrugas del mortero y ayudar a obtener el nivel máximo de cobertura. Asegure un contacto adecuado entre el mortero, la loseta y el sustrato levantando periódicamente algunas losetas para verificar una cobertura aceptable. (Consulte las pautas para la colocación de adhesivo de la NTCA.)
7. Retire el exceso de mortero de las áreas de las juntas de manera tal 2/3 de la profundidad de la loseta este disponible para la lechada (consulte las pautas de la norma ANSI A108.10).
8. Haga lugar para las juntas de dilatación y de control tal como lo especifica el Detalle EJ171 del manual del TCNA o el Detalle 301MJ de la Guía de especificación 09 30 00 de la TTMAC.
9. Limpie las herramientas y las losetas mientras el mortero aun se encuentre fresco.
10. Verifique la instalación el mismo día antes de retirarse del lugar de trabajo para asegurarse de que esté completamente limpia. Si la superficie de la loseta presenta residuos brillantes o pegajosos, quítelos con una solución neutra de detergente líquido y agua.

PROTECCIÓN

- La temperatura óptima de curado es de 23°C (73°F). Temperaturas más bajas pueden requerir los tiempos de protección prolongados.
- Ya que los calentadores de gas propano se tornan epoxi amarillo, abstengase de usar dichos calentadores o descargue adecuadamente todo escape.
- No interrumpir, enlechar o caminar sobre las losetas mínimo por 24 horas después de fraguar. No permita tránsito pesado sobre las losetas durante al menos 48 horas después de su fraguado.
- La lechada debe curar por lo menos durante 72 horas días antes de realizar una limpieza de rutina.
- *Kerapoxy CQ* debe curar durante al menos 7 días antes de realizar su inmersión en agua o exponerlo a productos químicos. Se necesitara tiempos mas largos para temperaturas mas frías.
- No permita ninguna actividad en el área que generará suciedad o escombros que se podrían incrustar en las juntas de lechada durante su curado.

MANTENIMIENTO

- Los productos para enlechar de MAPEI son elaborados según las normas de mas alta calidad. Para mantener limpia una superficie de loseta, utilice un limpiador con pH neutral para mantener el piso, seguido de un lavado con agua limpia.
- No utilice químicos duros para mantener la superficie de la loseta. Antes de proceder con la limpieza, consulte al fabricante del limpiador sobre la compatibilidad, instrucciones de uso y aplicación. Afloje o limpie residuos ácidos grasos de la superficie de la lechada para evitar un posible deterioro de la lechada producido por una exposición prolongada.

RESISTENCIA A LAS SUSTANCIAS QUÍMICAS (examinado de acuerdo a ISO 13007)

La resistencia a las sustancias químicas depende de la concentración, la temperatura y la duración de la exposición. Para obtener una durabilidad a largo plazo y mejorar el aspecto de la lechada, limpie los derrames inmediatamente.

Las pruebas de laboratorio muestran resistencias diferentes a determinadas sustancias químicas. La siguiente tabla se puede utilizar como una guía general para las aplicaciones de *Kerapoxy CQ* a 23°C (73°F).

Para obtener recomendaciones sobre sustancias químicas no enumeradas o concentraciones que exceden los niveles indicados, comuníquese con el Departamento de servicio técnico de MAPEI.

Leyenda

- ++ Excelente resistencia
- + Buena resistencia; la exposición a largo plazo puede ocasionar un deterioro. Limpie la superficie rápidamente con agua.
- Mala o sin resistencia

Tipos de productos	Concentración	Laboratorio	A largo plazo	A corto plazo
Ácidos				
Vinagre	2.5%	++	++	++
	5%	++	+	++
	10%	-	-	-
Ácido hidrocórico	10%	++	++	++
Ácido crómico	20%	-	-	-
Ácido cítrico	10%	++	++	++
Ácido fórmico	2.5%	++	++	++
	10%	-	-	-
Ácido láctico	2.5%	++	++	++
	5%	++	+	++
	10%	+	-	+
Ácido nítrico	10%	++	+	++
	50%	-	-	-
Ácido fosfórico	50%	++	++	++
	75%	+	-	+
Ácido sulfúrico	1.5%	++	++	++
	10%	++	++	++
	96%	-	-	-
Ácido tánico	10%	++	++	++
Ácido oxálico	10%	++	++	++
Ácido oleico		-	-	-
Soluciones de sal y bases				
Solución de amoníaco	25%	++	++	++
Soda cáustica	50%	++	++	++
Solución de hipoclorito				
	• Act. CL 6,4 g/L	++	+	++
• Act. CL 165 g/L		-	-	-
Hiposulfito de sodio		++	++	++
Cloruro de calcio		++	++	++
Cloruro de hierro		++	++	++
Cloruro de sodio		++	++	++
Cromato de sodio		++	++	++
Azúcar		++	++	++
Sulfato de aluminio		++	++	++
Permanganato de potasio	5%	++	+	++
	10%	+	-	+
Hidróxido de potasio	50%	++	++	++
Peróxido de hidrógeno	1%	++	++	++
	10%	++	++	++
	25%	++	++	++
Bisulfito de sodio		++	++	++
Productos combustibles y aceites				
Gasolina		++	++	++
Aguarrás		++	++	++
Gasoil		++	++	++
Aceite de maní		++	++	++
Alquitrán		++	+	+
Aceite de oliva		++	++	++
Aceite combustible		++	++	++
Solventes				
Acetona		-	-	-
Étilenglicol		++	++	++
Glicerol		++	++	++
Metilcelosolve		-	-	-
Percloroetileno		-	-	+
Tetracloruro de carbono		+	-	+
Cloroformo		-	-	-
Cloruro de metileno		-	-	-
Tolueno		-	-	+
Disulfuro de carbono		+	-	+
Alcohol mineral		++	++	++
Benceno		-	-	+
Tricloroetano		-	-	-
Xileno		-	-	-

Kerapoxy[®] CQ



Especificación ANSI

Método de Prueba	Especificación ANSI	Resultados de Prueba
ANSI A118.3 (5.1) – Limpiabilidad con agua	80 minutos	Pasa
ANSI A118.3 (5.2)		
– tiempo de fraguado inicial	> 2 horas	Pasa
– tiempo de fraguado en servicio	< 7 días	Pasa
ANSI A118.3 (5.3) – contracción	< 0.25%	Pasa
ANSI A118.3 (5.4) – deslizamiento	Sin cambio	Pasa
ANSI A118.3 (5.5) – adhesión de corte de cantera	≥ 6,90 MPa (1,000 psi)	Pasa
ANSI A118.3 (5.6) – resistencia a la compresión	≥ 24,1 MPa (3,500 psi)	Pasa
ANSI A118.3 (5.7) – resistencia a la tensión	≥ 6,90 MPa (1,000 psi)	Pasa
ANSI A118.3 (5.8) – choque térmico	≥ 3,45 MPa (500 psi)	Pasa

Propiedades de conservación y aplicación a 23°C (73°F)

Conservación	2 años
Tiempo de trabajo	Entre 45 y 60 minutos
Curado completo†	14 días

† Los tiempos de protección y curado variarán según la temperatura ambiente, temperatura de sustrato, y humedad.

Presentación

Product Code††	Size
4XX92	Kit: 946 mL (1 cuarto de EE.UU.)
4XX52	Kit: 3,79 L (1 gal. de EE.UU.)
4XX59	Kit: 7,57 L (2 gal. de EE.UU.)

†† "XX" se reserva para el código de color de dos dígitos.

Colores

Disponible en 8 colores de diseñador preparados por MAPEI. Consulte la tabla de color de lechadas fabricadas por MAPEI. Se encuentran disponibles pedacitos de lechada de color de muestra a pedido.

DOCUMENTOS RELACIONADOS

Guía de referencia: Requerimientos para la preparación de la superficie para los sistemas de instalación de loseta y piedra	RGTO309S*
Guía de instalación para Kerapoxy CQ	IGTO111S

* En www.mapei.com.

Consulte la MSDS de MAPEI para obtener datos específicos relacionados con la emisión de VOC, higiene y seguridad y manipulación del producto.

DECLARACIÓN DE RESPONSABILIDAD

Antes de utilizar el producto, el usuario determinará su idoneidad para el uso deseado y éste asume todos los riesgos y las responsabilidades que se vinculen con dicho uso. **NO SE CONSIDERARÁ NINGÚN RECLAMO A MENOS QUE SE HAGA POR ESCRITO EN UN PLAZO DE QUINCE (15) DÍAS A CONTAR DE LA FECHA EN QUE SE DESCUBRIÓ O QUE DE MANERA RAZONABLE SE DEBIÓ HABER DESCUBIERTO.**

Tenemos el orgullo de apoyar a las siguientes organizaciones de la industria:



MAPEI Oficinas Centrales en América del Norte

1144 East Newport Center Drive
Deerfield Beach, Florida 33442
Teléfono: 1-888-US-MAPEI
(1-888-876-2734)

Servicio Técnico

1-800-992-6273 (Estados Unidos y Puerto Rico)
1-800-361-9309 (Canadá)

Servicio al Cliente

1-800-42-MAPEI (1-800-426-2734)

Servicios en México

0-1-800-MX-MAPEI (0-1-800-696-2734)

Fecha de edición: 2013-02-26

PR: 6303 MKT: 5870

Para los datos y la información de la garantía BEST-BACKED™ más actuales del producto, visite www.mapei.com.

Derechos Reservados. Impreso en EE.UU. © 2013 MAPEI Corporation.